SOMOCER GROUP

Le LEADER Grès, Faïence, Sanitaire...

SOMOCER
Grès - Faïence - Sanitaire

SOTEMAIL
Grès Porcellanato

MANUEL DE FORMATION SOMOCER GROUP

SOMOCER GROUP

Le LEADER Grès, Faïence, Sanitaire...

SOMOCER

Grès - Faïence - Sanitaire

SOTEMAIL

Grès Porcellanato

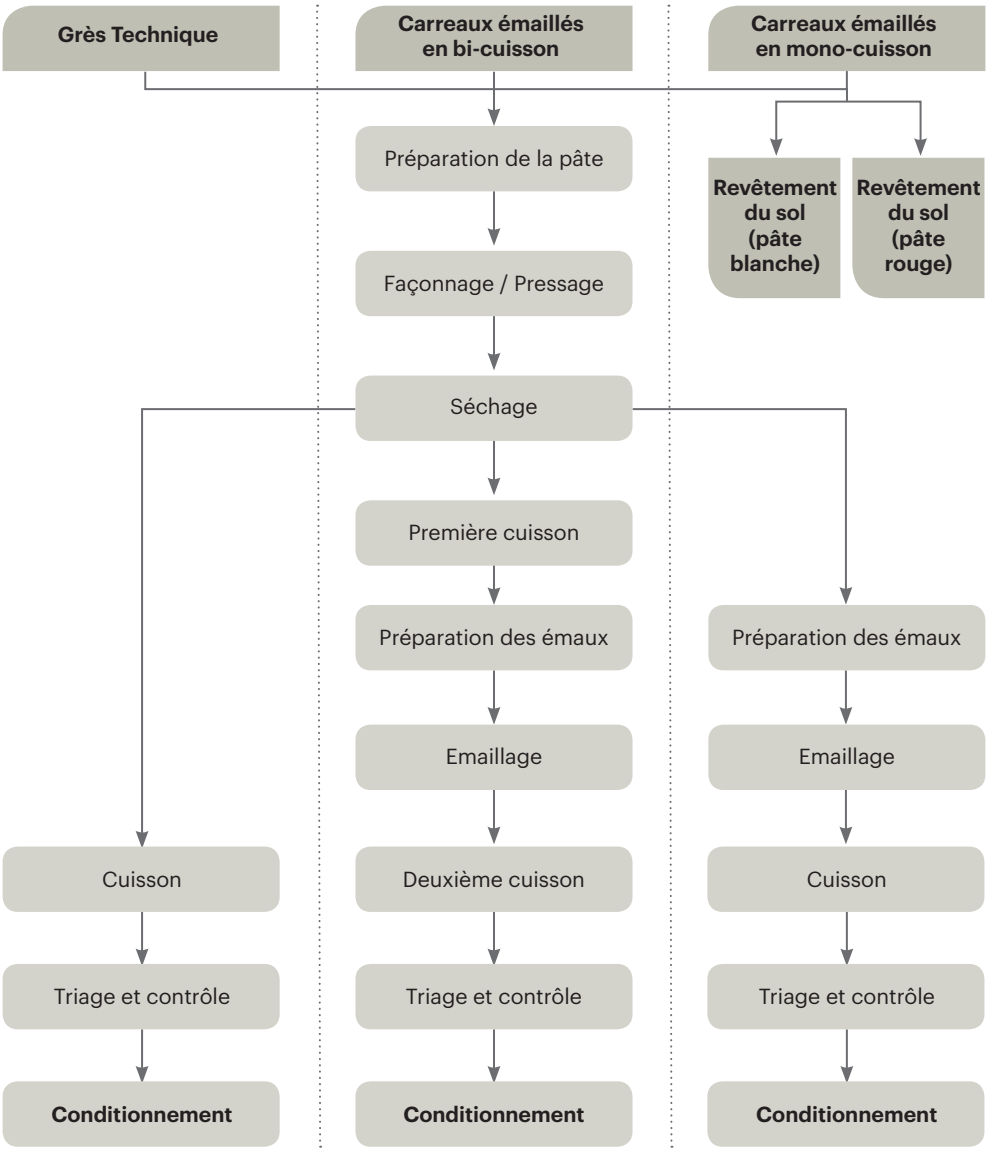
PRÉSENTATION

SOMOCER GROUP créée en 1985, est une société spécialisée dans la production et la commercialisation de carreaux en céramique pour le revêtement mural et de sol (Faïence et grès porcelaine).

SOMOCER GROUP marie avec subtilité et élégance, tradition et dynamisme dans l'art de la production de la céramique et propose sur le marché, des collections raffinées, issues d'une recherche approfondie sur les tendances actuelles.

Notre céramique prend tout aussi bien, l'aspect de la pierre, du bois, du marbre, ou du ciment. Ainsi nous offrons une gamme de produits divers s'adaptant à tous les goûts en fonction des espaces.

CYCLE DE FABRICATION DES CARREAUX CÉRAMIQUES



REVÊTEMENT MURAL

Technique de production :
La température de cuisson est assez basse par rapport au revêtement du sol, soit entre 1080° et 1105°.
La résistance à l'abrasion est assez basse par rapport au revêtement du sol.

Les atouts du revêtement mural :

1- Résistant au Tressaillage.
2- Résistant aux tâches.
3- Résistant aux agents chimiques.
4- Résistant à la flexion

REVÊTEMENT DU SOL

Le revêtement du sol a l'avantage pour certaines références (à faibles absorption d'eau et à forte résistance à l'abrasion) de se poser sous forme murale.

Technique de production : Mono cuisson (une seule cuisson).

La température de cuisson peut atteindre les 1215°, par conséquent la résistance à l'abrasion est plus élevée que celle du revêtement mural.

Le grès technique :

SOMOCER offre un grès technique qui se caractérise par des performances techniques très poussées qui répondent parfaitement aux exigences techniques des grands projets. Il est coloré par des micros granules de surface disponibles dans divers formats et coloris. C'est un matériau compact, résistant et caractérisé par une porosité inférieure à 0.3%.

Les typologies du revêtement sol :

Le grès non émaillé : Pleine masse ou grès technique : UGL Groupe BI_a (E<0,5%).

Le grès émaillé :

- Support en pâte blanche : GL Groupe BI_a (E<0,5%) ou Groupe BI_b (O,5%<E≤3%).
- Support en pâte rouge : GL Groupe BII_a (3%<E≤6%) ou Groupe BII_b (6%<E≤10%).

Les atouts :

Le grès technique :

1- Absorption d'eau : très faible absorption d'eau.
2- Résistant aux acides et aux produits chimiques.
3- Antidérapant.
4- Résistant au feu et conforme aux normes internationales.
5- Parfaitement adaptés aux grands espaces.
6- Utilisation aussi bien sur les murs que sur les sols, dans les environnements industriels, commerciaux et en extérieur.

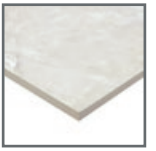
Le grès en pâte blanche :

1- Résistant au Tressaillage.
2- Résistant aux tâches.
3- Résistant aux agents chimiques.
4- Résistant à l'abrasion de surface.
5- Résistant à la flexion.
6- Absorption d'eau : très faible absorption d'eau.

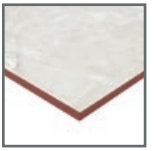
Le grès en pâte rouge :

1- Taux d'absorption d'eau remarquable.
2- Très forte résistance à l'abrasion.
3- Résistant à la flexion (résistance mécanique).

Support grès technique non émaillé



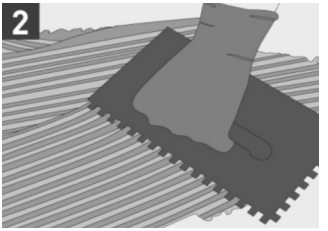
Support en pâte blanche



Support en pâte rouge

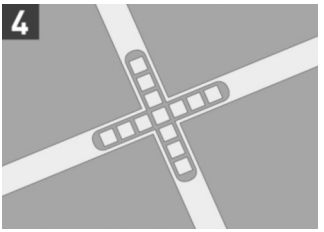
GÉNÉRALITÉS D'USAGE

Après avoir réalisé la chape conforme, il est nécessaire de bien en nettoyer la surface avant de procéder à la pose.

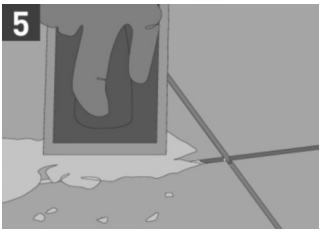


Il est recommandé d'étaler le mortier colle à durcissement normal de façon parfaitement homogène pour obtenir un sol parfaitement plat.

Pendant la pose, il est conseillé de vérifier la parfaite adhérence de la plaque sur la couche de mortier colle.

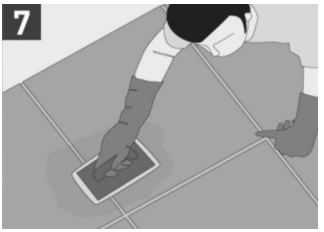


Il est conseillé d'utiliser un croisillon d'écartement



Une fois la pose terminée, il est impératif de procéder au jointoiement du revêtement.

Il est recommandé de laver soigneusement le sol pour en éliminant la première couche de résidus cimentaires provenant du jointoiement.



Une fois la pose terminée, il est indispensable d'effectuer soigneusement un lavage des carreaux à l'aide d'un chiffon humide.

1/ La largeur du joint

- **Cas pour revêtement du sol :**
  En intérieur : La norme DTU (Document Technique Unifié) requiert une largeur minimale de 02 mm pour joints réduits (carreaux rectifiés).
  Et s'il n'est pas rectifié, la largeur du joint dite « normale » est de 04 mm minimum ;
  En extérieur : DTU requiert une largeur de joint de 05 mm
- **Cas pour revêtement mural :**
  En intérieur : DTU requiert une largeur minimale de 02 mm pour joints réduits pour les carreaux rectifiés.
  Et s'il n'est pas rectifié, la largeur du joint dite « normale » est de 04 mm minimum ;
  En extérieur : DTU requiert une largeur minimale de 03 mm pour joints réduits (carreaux rectifiés) ;

2/ Conseiller d'utiliser les agraphes

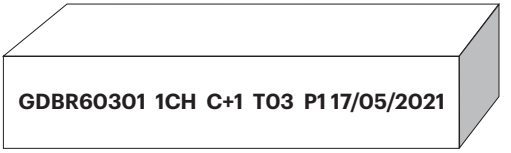
SYMBOLES ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

INT	Intérieur		Brillant	R	Non Réctifié	V1	Aspect uniforme
EXT	Extérieur		Mat	R	Réctifié	V2	Légère variation
LI	Lisse		Sol	ST	Structuré	V3	Variation modeste
	Poli		Mural		Granulé anti dérapant	V4	Variation aléatoire

EMBALLAGE ET CONDITIONNEMENT :

Avant toute utilisation, veuillez vérifier la conformité du choix, de tonalité et du calibre désiré.

Exemple d'impression sur un carton :



SOMOCER

GDBR60301	1CH	C+1	T03	P1	17/05/2021
Référence article	Choix	Calibre	Tonalité	Poste	Date de production

SOTEMAIL

Usine 1

17/05/2021	Gap211	1CH	T03	C+1	Poste
Date de production	Référence article	Choix	Tonalité	Calibre	P01

Usine 2

17/05/2021	Heure	GDBR60637	1CH	C+1	T03	Groupe	Annexe
Date de production	11:30	Référence article	Choix	Calibre	Tonalité	Bla	G

Caractéristiques techniques du produit grès non émaillé (Forte épaisseur) (groupe BI_a) ANNEXE G				
Série : Grès GAP		Classe : U4P4+E3C2	Emaillé (GL) ☐ Non émaillé (UGL) ☒	
Propriétés Physicochimiques		**Essais selon norme applicable**	**Valeur de la norme NF EN -14411**	**Valeur Moyenne de SOMOCER**
Dimensions et qualité de surface				
Masse d'eau absorbée (%)		ISO 10545-3	BI_a E ≤ 0,5%	E ≤ 0,2%
Dimensions		ISO 10545-2	Epaisseur ± 5%; max. 0,5mm	±3%
			Longueur et largeur ± 0,6%; max. 2,0 mm	±0,3%
			Rectitude des arrêtes ±0,5%; ±1,5mm	±0,3%
			Angularité ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Courbure centrale ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Courbure latérale ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Voile (angle haut - angle bas) ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
Aspect de surface		ISO 10545-2	95% min. exemptée par défauts	Conforme
Charge de rupture (N) Résistance à la flexion (N/mm²)		ISO 10545-4	> 1300N; > 35N/mm²	> 3200N; > 40 N/mm²
Résistance à l'abrasion profonde		ISO 10545-6	Max 175 mm³	L ≤ 32 mm, V ≤ 67 mm³ CLASSE U4
Résistance au gel		ISO 10545-12	(100 cycles de gel/dégel)	Résistant
Résistance aux acides et bases		ISO 10545-13	Valeur déclarée (altérations visibles à l'attaque chimique) (A-B-C)	A
Résistance aux tâches		ISO 10545-14	Classe de (1 à 5). Min3	4
Résistance au choc thermique		ISO 10545-9	Niveau de détérioration observé	Résistant

Caractéristiques techniques du produit grès non émaillé (Sel et poivre) (groupe BI_a) ANNEXE G

Série : Grès GEP - GEPP	Classe : U4P3E3C2	Emaillé (GL) ☐ Non émaillé (UGL) ☒

Propriétés Physicochimiques		**Essais selon norme applicable**	**Valeur de la norme NF EN -14411**	**Valeur Moyenne de SOMOCER**
Dimensions et qualité de surface				
Masse d'eau absorbée (%)		ISO 10545-3	BI_a E ≤ 0,5%	E ≤ 0,2%
Dimensions		ISO 10545-2	Epaisseur ± 5%; max. 0,5mm	±3%
			Longueur et largeur ± 0,6%; max. 2,0 mm	±0,3%
			Rectitude des arrêtes ±0,5%; ±1,5mm	±0,3%
			Angularité ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Courbure centrale ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Courbure latérale ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Voile (angle haut - angle bas) ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
Aspect de surface		ISO 10545-2	95% min. exemptée par défauts	Conforme
Charge de rupture (N) Résistance à la flexion (N/mm²)		ISO 10545-4	> 1300N; > 35N/mm²	> 1500N; > 40 N/mm²
Résistance à l'abrasion profonde		ISO 10545-6	Max 175 mm³	L ≤ 32 mm, V ≤ 67 mm³ CLASSE U4
Résistance au gel		ISO 10545-12	(100 cycles de gel/dégel)	Résistant
Résistance aux acides et bases		ISO 10545-13	Valeur déclarée (altérations visibles à l'attaque chimique) (A-B-C)	A
Résistance aux tâches		ISO 10545-14	Classe de (1 à 5). Min3	4
Résistance au choc thermique		ISO 10545-9	Niveau de détérioration observé	Résistant

Ccaractéristiques techniques du produit grès non émaillé (Double chargement) (groupe BI_a) ANNEXE G				
Série : Grès GEDP		Classe : U4P3E3C2	Emaillé (GL) ☐ Non émaillé (UGL) ☒	
Propriétés Physicochimiques		**Essais selon norme applicable**	**Valeur de la norme NF EN -14411**	**Valeur Moyenne de SOMOCER**
Dimensions et qualité de surface				
Masse d'eau absorbée (%)		ISO 10545-3	BI_a E ≤ 0,5%	E ≤ 0,2%
Dimensions		ISO 10545-2	Epaisseur ± 5%; max. 0,5mm	±3%
			Longueur et largeur ± 0,6%; max. 2,0 mm	±0,3%
			Rectitude des arrêtes ±0,5%; ±1,5mm	±0,3%
			Angularité ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Courbure centrale ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Courbure latérale ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Voile (angle haut - angle bas) ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
Aspect de surface		ISO 10545-2	95% min. exemptée par défauts	Conforme
Charge de rupture (N) Résistance à la flexion (N/mm²)		ISO 10545-4	> 1300N; > 35N/mm²	> 2000N; > 40 N/mm²
Résistance à l'abrasion profonde		ISO 10545-6	Max 175 mm³	L ≤ 32 mm, V ≤ 67 mm³ CLASSE U4
Résistance au gel		ISO 10545-12	(100 cycles de gel/dégel)	Résistant
Résistance aux acides et bases		ISO 10545-13	Valeur déclarée (altérations visibles à l'attaque chimique) (A-B-C)	A
Résistance aux tâches		ISO 10545-14	Classe de (1 à 5). Min3	4
Résistance au choc thermique		ISO 10545-9	Niveau de détérioration observé	Résistant

Caractéristiques techniques du produit grès émaillé (Double chargement) (groupe BI_a) ANNEXE G

Série : Grès GDM		Classe : U3P3E3C2	Emaillé (GL) ☒ Non émaillé (UGL) ☐	
Propriétés Physicochimiques		**Essais selon norme applicable**	**Valeur de la norme NF EN -14411**	**Valeur Moyenne de SOMOCER**
Dimensions et qualité de surface				
Masse d'eau absorbée (%)		ISO 10545-3	BI_a E ≤ 0,5%	E ≤ 0,4%
Dimensions		ISO 10545-2	Epaisseur ± 5%; max. 0,5mm	±3%
			Longueur et largeur ± 0,6%; max. 2,0 mm	±0,3%
			Rectitude des arrêtes ±0,5%; ±1,5mm	±0,3%
			Angularité ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Courbure centrale ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Courbure latérale ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Voile (angle haut - angle bas) ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
Aspect de surface		ISO 10545-2	95% min. exemptée par défauts	Conforme
Charge de rupture (N) Résistance à la flexion (N/mm²)		ISO 10545-4	> 1300N; > 35N/mm²	> 1500N; > 38 N/mm²
Résistance à l'abrasion de surface		ISO 10545-7	Classe de (0 à 5)	U3
Résistance au gel		ISO 10545-12	(100 cycles de gel/dégel)	Résistant
Résistance aux acides et bases		ISO 10545-13	Valeur déclarée (altérations visibles à l'attaque chimique) (A-B-C)	A
Résistance aux tâches		ISO 10545-14	Classe de (1 à 5). Min3	4
Résistance au choc thermique		ISO 10545-9	Niveau de détérioration observé	Résistant

Caractéristiques techniques du produit grès émaillé (groupe BI_b) ANNEXE H				
Série : Grès GDB		Classe : U2SP3E3C2	Emaillé (GL) ☒ Non émaillé (UGL) ☐	
Propriétés Physicochimiques		**Essais selon norme applicable**	**Valeur de la norme NF EN -14411**	**Valeur Moyenne de SOMOCER**
Dimensions et qualité de surface				
Masse d'eau absorbée (%)		ISO 10545-3	BI_b 0,5% ≤ E ≤ 3%	E ≤ 1,6%
Dimensions		ISO 10545-2	Epaisseur ± 5%; max. 0,5mm	±3%
			Longueur et largeur ± 0,6%; max. 2,0 mm	±0,3%
			Rectitude des arrêtes ±0,5%; ±1,5mm	±0,3%
			Angularité ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Courbure centrale ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Courbure latérale ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
			Voile (angle haut - angle bas) ±0,5%; ±2,0mm	±0,3%
Aspect de surface		ISO 10545-2	95% min. exemptée par défauts	Conforme
Charge de rupture (N) Résistance à la flexion (N/mm²)		ISO 10545-4	> 1300N; > 35N/mm²	> 1500N; > 38 N/mm²
Résistance à l'abrasion de surface		ISO 10545-7	Classe de (0 à 5)	U3
Résistance au gel		ISO 10545-12	(100 cycles de gel/dégel)	Résistant
Résistance aux acides et bases		ISO 10545-13	Valeur déclarée (altérations visibles à l'attaque chimique) (A-B-C)	A
Résistance aux tâches		ISO 10545-14	Classe de (1 à 5). Min3	4
Résistance au choc thermique		ISO 10545-9	Niveau de détérioration observé	Résistant

Caractéristiques techniques du produit mono-cuisson (groupe BII_a) ANNEXE J

Série : Grès RDM - RDB	Classe : U2SP3E3C2	Emaillé (GL) ☒ Non émaillé (UGL) ☐

Propriétés Physicochimiques		**Essais selon norme applicable**	**Valeur de la norme NF EN -14411**	**Valeur Moyenne de SOMOCER**
Dimensions et qualité de surface				
Masse d'eau absorbée (%)		ISO 10545-3	BII_a 3% ≤ Eb ≤ 6%	E ≤ 4%
Dimensions		ISO 10545-2	Epaisseur ± 5%; max. 0,5mm	±4%
			Longueur et largeur ± 0,6%; max. 2,0 mm	±0,4%
			Rectitude des arrêtes ±0,5%; ±1,5mm	±0,4%
			Angularité ±0,5%; ±2,0mm	±0,4%
			Courbure centrale ±0,5%; ±2,0mm	±0,4%
			Courbure latérale ±0,5%; ±2,0mm	±0,4%
			Voile (angle haut - angle bas) ±0,5%; ±2,0mm	±0,4%
Aspect de surface		ISO 10545-2	95% min. exemptée par défauts	Conforme
Charge de rupture (N) Résistance à la flexion (N/mm²)		ISO 10545-4	≥ 1000N; > 22N/mm²	> 1250N; > 30 N/mm²
Résistance à l'abrasion de surface		ISO 10545-7	Classe de (0 à 5)	U3
Résistance au gel		ISO 10545-12	(100 cycles de gel/dégel)	Résistant
Résistance aux acides et bases		ISO 10545-13	Valeur déclarée (altérations visibles à l'attaque chimique) (A-B-C)	A
Résistance aux tâches		ISO 10545-14	Classe de (1 à 5). Min3	4
Résistance au choc thermique		ISO 10545-9	Niveau de détérioration observé	Résistant

Caractéristiques techniques du produit faïence (Groupe BIII) ANNEXE L

Série : Faïence			Emaillé (GL) ☒ Non émaillé (UGL) ☐	
Propriétés Physicochimiques		**Essais selon norme applicable**	**Valeur de la norme NF EN -14411**	**Valeur Moyenne de SOMOCER**
Dimensions et qualité de surface				
Masse d'eau absorbée (%)		ISO 10545-3	BIII: E_b>10%	11% - 17%
Dimensions		ISO 10545-2	Epaisseur ± 5%; max. 0,5mm	±5%
			Longueur et largeur ± 0,6%; max. 2,0 mm	±0,4%
			Rectitude des arrêtes ±0,5%; ±1,5mm	±0,2%
			Angularité ±0,5%; ±2,0mm	±0,2%
			Courbure centrale	±0,2%
			Courbure latérale	±0,2%
			Voile (angle haut - angle bas) ±0,5%; ±2,0mm	±0,2%
Aspect de surface		ISO 10545-2	95% min. exemptée par défauts	Conforme
Charge de rupture (N) Résistance à la flexion (N/mm²)		ISO 10545-4	≥ 600N; > 15N/mm²	> 800N; > 20 N/mm²
Résistance au tressaillage		ISO 10545-11	Valeur déclarée	Résistant
Résistance au gel		ISO 10545-12	(100 cycles de gel/dégel)	Résistant
Résistance aux agents chimiques		ISO 10545-13	Valeur déclarée (altérations visibles à l'attaque chimique) (A-B-C)	A
Résistance aux tâches		ISO 10545-14	Classe de (1 à 5). Min3	4
Résistance au choc thermique		ISO 10545-9	Niveau de détérioration observé	Résistant
Différence de couleur		ISO 10545-16	ΔE_{cmc} < 0.75	< 0,7
Dilatation à l'humidité		ISO 10545-10	Valeur déclarée	< 0.04mm/m
Cession plomb et cadmium	Pb Cd	ISO 10545-15	Valeur déclarée	Aucune cession

Paramètres de production grès, bicuisson et monocuisson

PARAMÉTRES	Grès technique			Grés émaillé	Mono cuisson	Bi-cuisson
	GAP	GEP	GED			
PRESSION (bar)	420→450	420→450	480→500	300r→350	220→300	180→300
T° de cuisson (°C)	1205→1215	1205→1215	1205→1215	1185→1200	1130→1150	1080→1105
Cycle de cuisson (mn)	58→65	58→60	58→62	48→54	42→52	43→60
Épaisseur (mm)	11.8→12.2	8.4→9.8	10.5→12	8.4→8.8	8.9→9.3	5.3→10
Porosité	0.1→0.33%	0→0.5%	0→0.3%	0.1→0.8%	4→10%	10→20%
Abrasion de surface	------	------	-----	U3→U3S (ISO : Classe 3→5)	U3 (ISO : Classe 3→4)	-----
Abrasion profonde	U4	U4	U4	-----	------	------
Résistance aux taches	5	4	4	4	4	5
Résistance chimique	A	A	A	A	A	A
RM N/mm²	40→60	40→52	40→52	35→48	30→35	15→28

ÉTIQUETTE PALETTE GRÈS

SOMOCER

Article /رمز المنتوج	Tonalité /درجة اللون	Choix / الصنف
	Calibre / القياس	Pièces par carton / عدد القطع بالكرتون
Date de production / تاريخ الصنع	Quantité Cartons / عدد الكرتون	Format / الشكل
Numéro du lot / رقم الدفعة	Cartons par palette عدد الكرتون/ لوحة	Matricule et signature du contrôleur

SOTEMAIL

ÉTIQUETTE PALETTE FAÏENCE

SOMOCER

Article /رمز المنتوج	Tonalité /درجة اللون	Choix / الصنف
	Format / الشكل	Pièces par carton / عدد القطع بالكرتون
Date de production / تاريخ الصنع	Quantité Cartons / عدد الكرتون	
Numéro du lot / رقم الدفعة		Matricule et signature du contrôleur

SOMOCER GROUP

Le LEADER Grès, Faïence, Sanitaire...

SOMOCER

Grès - Faïence - Sanitaire

SOTEMAIL

Grès Porcellanato

SOMOCER GROUP
Le LEADER Grès, Faïence, Sanitaire...

SOMOCER
Menzel Hayet - Monastir 5033 - Tunisie

SOTEMAIL
Siège social : Route de Sfax Menzel Hayet - Monastir 5033 - Tunisie
Usine : ZI, Souassi - Mahdia 5140 - Tunisie

E contact@somocergroup.com
T (+216) 73 41 01 10 / (+216) 29 50 90 02 / (+216) 29 50 90 03
F (+216) 73 41 04 01 / (+216) 73 41 01 00

Somocer Group somocer.group **www.somocergroup.com**